

Przedsiębiorstwo Usług Mieszkaniowych Sp. z o.o. z siedzibą w Chełmie ogłasza konkurs oferty na sprzedaż lokalu położonego w Chełmie

Przedmiotem konkursu oferty jest sprzedaż lokalu położonego w Chełmie:

- a) nieruchomości stanowiąca lokal niemieszkalny nr 26 o pow. 80,61 m² położonej w Chełmie przy ul. Wiejskiej 26 w Chełmie, składający się z 6 pomieszczeń biurowych, pomieszczenia magazynowego, łazienki, korytarza, piwnicy nr 2 oraz piwnicy nr 3 KW LU1C/00075391/5, wartość z operatu szacunkowego 310 700,00 zł (słownie: trzysta dziesięć tysięcy siedemset złotych 00/100).

Przetarg zostanie przeprowadzony w **KANCELARII NOTARIALNEJ Anny Kutnik w Lublinie ul. Chopina 9/5.**

Oferty należy składać w terminie do dnia 18 lutego 2022 r. do godziny 14.00 w KANCELARII NOTARIALNEJ Anny Kutnik w Lublinie ul. Chopina 9/5 w godzinach 10-14 z dopiskiem „oferta na zakup nieruchomości PUM Sp. z o. o.”.

Otwarcie ofert nastąpi 18 lutego 2022 r. o godzinie 15.00. Otwarcia ofert dokona Zarządca w obecności notariusza. Z otwarcia ofert zostanie sporządzony protokół, który będzie udostępniony oferentom na ich pisemną prośbę. O wyborze oferty oferenci zostaną zawiadomieni listem poleconym.

Regulamin konkursu ofert na sprzedaż dostępny jest na stronie internetowej www.pum.chelm.pl oraz w siedzibie Przedsiębiorstwa Usług Mieszkaniowych Sp. z o.o. przy ul. Białawin 9, 22-100 Chełm.